

Kreg MINI KREG JIG®

Advertencia: este producto lo puede exponer a sustancias químicas, incluida el carbono 1:333-86-4, reconocida por el estado de California como causante de cáncer. Para obtener más información, visite www.P65Warnings.ca.gov.

Posicionamiento de la plantilla

El grosor de la madera determinará la posición de la plantilla Kreg sobre la pieza de trabajo.

1-1/2" Material (38 mm) 1 - 1/4" (32 mm)

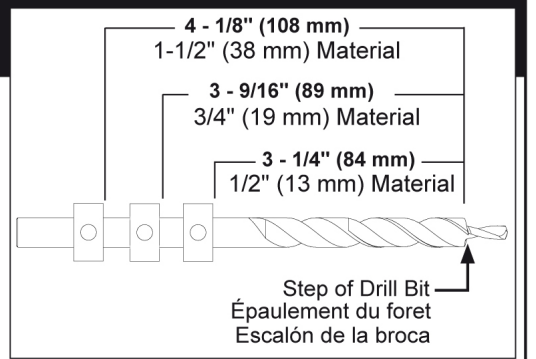
3/4" Material (19 mm)

1/2" Material (13 mm) 1/4" (6 mm)

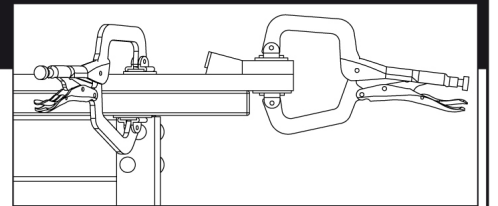
ADVERTENCIA: Asegúrese de que la plantilla y la pieza de trabajo estén correctamente aseguradas antes de comenzar a perforar (vea a continuación la perforación y sujeción).

Posición del collar de profundidad

La profundidad del agujero de ocultación varía según el grosor del material. Es necesario ajustar la posición del collar de profundidad en la broca escalonada según el grosor del material que va a unir. Para establecer la profundidad, sólo deslice el collar de profundidad sobre el vástago de la broca para taladro (la broca no debe fijarse en el taladro). Mida y coloque el collar de profundidad a la distancia deseada del escalón de la broca. Ajuste el tornillo de fijación con la llave Allen que se proporciona. Después coloque la broca en el taladro.



Perforación y sujeción



ADVERTENCIA: Es importante verificar que la plantilla Kreg Jig® esté bien sujeta o ajustada a la pieza de trabajo y, a la vez, que la pieza de trabajo esté bien sujeta al banco para trabajo antes de comenzar a perforar.

Utilice la broca escalonada Kreg especialmente diseñada para realizar agujeros de ocultación. La clave para realizar agujeros de ocultación parejos es utilizar un movimiento suave y continuo. Inserte parcialmente la broca en la plantilla Kreg Jig®, deje que el taladro alcance la velocidad máxima e introduzca suavemente la broca a través de la guía de perforación de acero. Las astillas de madera y el aserrín serán expulsados automáticamente, lo que dará como resultado un agujero de ocultación prolijo y liso. Cuando utilice su plantilla Kreg Jig® las primeras veces, es probable que vea algunos trozos pequeños de plástico durante la perforación. No se preocupe, esto es completamente normal y no afectará la duración de la plantilla Kreg Jig® ni la calidad de sus agujeros de ocultación.

Consulte el reverso para elegir el tornillo y el relleno para agujeros de ocultación correctos.

Elección del tornillo correcto:



Utilice los tornillos autorroscantes Kreg cuando ensamble las uniones con agujeros de ocultación. La característica autorroscante del tornillo elimina la necesidad de realizar agujeros previamente en la segunda pieza de trabajo cuando una dos piezas de material. Utilice tornillos de rosca fina para las maderas duras, como roble, arce, nogal americano, cerezo, nogal y abedul. Utilice tornillos de rosca gruesa en materiales más suaves, como pino, madera contrachapada, paneles de aglomerado y láminas de fibra de densidad media. Los largos de tornillos recomendados para grosores similares se muestran a continuación.

1/2" to 1/2" (13 mm) material
Use a 1" (25 mm) screw

3/4" to 3/4" (19 mm) material
Use a 1-1/4" (32 mm) screw

1-1/2" to 1-1/2" (38 mm) material
Use a 2-1/2" (64 mm) screw

Esconda los agujeros de ocultación



Tapones de madera dura

Para los casos en los que no esconderá los agujeros de ocultación en la parte de atrás del proyecto o cuando quiera acentuarlos de forma decorativa, utilice tapones para agujeros de ocultación. Los tapones se ofrecen, para su conveniencia, en siete especies de madera sólida.

Maple (#P-MAP)
Oak (#P-OAK)
Pine (#P-PIN)
Paint Grade (P-PNT)

Érable (#P-MAP)
Chêne (#P-OAK)
Pin (#P-PIN)
À peindre (#P-PNT)

Arce (#P-MAP)
Roble (#P-OAK)
Pino (#P-PIN)
Para pintar (P-PNT)



Tapas plásticas

Las tapas plásticas son ideales para las superficies laminadas y vienen en cinco colores.

White (#C-WHT)
Blanc (#C-WHT)
Blanco (#C-WHT)



KREG TOOL COMPANY

Huxley, Iowa
Customer Service
800.447.8638
www.kregtool.com